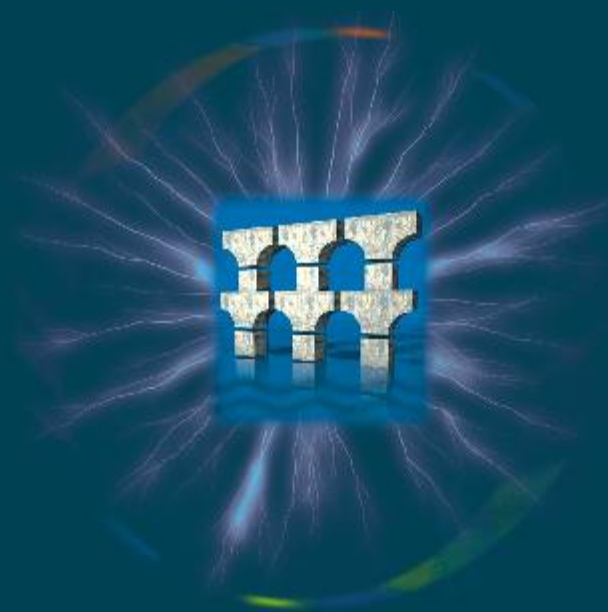




ΠΕ ΤΡΥΒΥ
PE PIPES



RUMAPLAST
tokovi civilizacije

www.rumaplast.com

ПРЕИМУЩЕСТВА ПОЛИЭТИЛЕНОВЫХ ТРУБ:

- НЕБОЛЬШОЙ УДЕЛЬНЫЙ ВЕС
- ВЫСОКАЯ ГИБКОСТЬ
- ВЫСОКАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ
- НЕБОЛЬШИЕ ПОТЕРИ ДАВЛЕНИЯ
- УСТОЙЧИВОСТЬ ПРИ ПОДВИЖКАХ ПОЧВЫ
- ГЛАДКАЯ ВНУТРЕННЯЯ ПОВЕРХНОСТЬ И УСТОЙЧИВОСТЬ К ОТЛОЖЕНИЯМ
- УСТОЙЧИВОСТЬ К УФ ИЗЛУЧЕНИЮ
- БЕЗОПАСНОСТЬ ДЛЯ ЗДОРОВЬЯ ПРИ КОНТАКТЕ С ПИЩЕВЫМИ ПРОДУКТАМИ
- ДОЛГОВЕЧНОСТЬ - МИН. 50 ЛЕТ

ADVANTAGES OF POLYETHYLENE PIPE

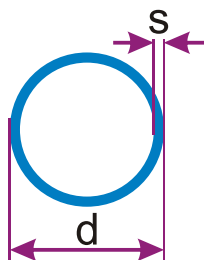
- LOW WEIGHT
- GREATH FLEXIBILITY
- GOOD CHEMICAL RESISTANCE
- LOW PRESSURE LOSING
- RESISTANCE ON GROUND MOVEMENT
- SMOOTH INSIDE SURFACE AND GOOD RESISTANCE OF DEPOSIT
- RESISTANCE ON UV RADIATION
- HEALTH APPROVED FOR FOODSTUF
- LONG LIFE OF MINIMUM 50 YEARS

HDPE ВОДОПРОВОДНЫЕ ТРУБЫ PE-100

d mm	SDR26 / S12,5 6 bar		SDR17 / S8 10 bar		SDR11 / S5 16 bar		SDR9 / S4 20 bar		SDR7,4 / S3,2 25 bar	
	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m
20					2,00	0,12	2,30	0,13	3,00	0,15
25			2,00	0,15	2,30	0,16	3,00	0,20	3,50	0,24
32			2,00	0,21	3,00	0,25	3,60	0,32	4,40	0,39
40			2,40	0,29	3,70	0,43	4,50	0,50	5,50	0,61
50	2,00	0,31	3,00	0,46	4,60	0,67	5,60	0,78	6,90	0,93
63	2,50	0,49	3,80	0,72	5,80	1,01	7,10	1,25	8,60	1,48
75	2,90	0,67	4,50	1,02	6,80	1,48	8,40	1,76	10,30	2,09
90	3,50	0,97	5,40	1,46	8,20	2,14	10,10	2,53	12,30	3,00
110	4,20	1,45	6,60	2,17	10,00	3,17	12,30	3,76	15,10	4,49
125	4,80	1,87	7,40	2,76	11,40	4,11	14,00	4,85	17,10	5,77
140	5,40	2,31	8,30	3,46	12,70	5,12	15,70	6,10	19,20	7,25
160	6,20	3,03	9,50	4,52	14,60	6,66	17,90	7,94	21,90	9,44
180	6,90	3,79	10,70	5,71	16,40	8,42	20,10	10,10	24,60	11,90
200	7,70	4,69	11,90	7,05	18,20	10,40	22,40	12,40	27,40	14,80
225	8,60	5,89	13,40	8,93	20,50	13,10	25,20	15,80	30,80	18,65
250	9,60	7,30	14,80	11,00	22,70	16,20	27,90	19,40	34,20	23,02
280	10,70	9,10	16,60	13,70	25,40	20,30	31,30	24,30	38,30	28,86
315	12,10	11,60	18,70	17,40	28,60	25,60	35,20	30,80	43,10	36,53
355	13,60	14,60	21,10	22,10	32,20	32,50	39,70	39,10	48,50	46,31
400	15,30	18,60	23,70	28,00	36,30	41,30	44,70	49,60	54,70	58,82
450	17,20	23,50	26,70	35,40	40,90	52,30	50,30	62,70	61,50	74,40
500	19,10	28,90	29,70	43,80	45,40	64,50	55,80	77,30	68,30	91,81
560	21,40	36,20	33,20	54,80	50,80	80,08				
630	24,10	45,90	37,40	69,40	57,20	102,37				

SRPS EN 12201-1/2 за C=1,25 на 20°C





$$SDR = d/s$$

$$S = (SDR - 1)/2$$

$$s = d/(2S + 1)$$

SDR = стандартное соотношение размеров
s = толщина стенки трубы (mm)
d = внешний диаметр трубы (mm)
S = серия трубы

SDR = Standard dimension ratio
s = Wall thickness (mm)
d = Outside diameter (mm)
S = Pipe series

HDPE ВОДОПРОВОДНЫЕ ТРУБЫ PE-80

d mm	SDR21 / S10 6 bar		SDR17 / S8 8 bar		SDR13,6 / S6,3 10 bar		SDR11 / S5 12,5 bar		SDR9 / S4 16 bar	
	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m
20 *							2,00	0,12	2,30	0,13
25 *					2,00	0,15	2,30	0,17	3,00	0,20
32 *			2,00	0,20	2,40	0,23	3,00	0,28	3,60	0,32
40 *	2,00	0,24	2,40	0,30	3,00	0,36	3,70	0,43	4,50	0,50
50 *	2,40	0,37	3,00	0,45	3,70	0,55	4,60	0,67	5,60	0,78
63 *	3,00	0,58	3,80	0,72	4,70	0,87	5,80	1,05	7,10	1,25
75 *	3,60	0,83	4,50	1,02	5,60	1,24	6,80	1,47	8,40	1,76
90 *	4,30	1,18	5,40	1,46	6,70	1,77	8,20	2,12	10,10	2,53
110 *	5,30	1,77	6,60	2,17	8,10	2,62	10,00	3,14	12,30	3,76
125 *	6,00	2,27	7,40	2,76	9,20	3,37	11,40	4,08	14,00	4,85
140 *	6,70	2,83	8,30	3,46	10,30	4,22	12,70	5,08	15,70	6,10
160 *	7,70	3,72	9,50	4,52	11,80	5,50	14,60	6,66	17,90	7,94
180	8,60	4,67	10,70	5,71	13,30	6,98	16,40	8,42	20,10	10,10
200	9,60	5,78	11,90	7,05	14,70	8,56	18,20	10,40	22,40	12,40
225	10,80	7,30	13,40	8,93	16,60	10,90	20,50	13,10	25,20	15,80
250	11,90	8,93	14,80	11,00	18,40	13,40	22,70	16,20	27,90	19,40
280	13,40	11,30	16,60	13,70	20,60	16,80	25,40	20,30	31,30	24,30
315	15,00	14,20	18,70	17,40	23,20	21,20	28,60	25,60	35,20	30,80
355	16,90	18,00	21,10	22,10	26,10	26,90	32,20	32,50	39,70	39,10
400	19,10	22,90	23,70	28,00	29,40	34,10	36,30	41,30	44,70	49,60
450	21,50	28,90	26,70	35,40	33,10	43,20	40,90	52,30	50,30	62,70
500	23,90	35,70	29,70	43,80	36,80	53,30	45,40	64,50	55,80	77,30
560	26,70	44,70	33,20	54,80	41,20	66,90	50,80	80,08	62,50	97,00
630	30,00	56,40	37,40	69,40	46,30	84,60	57,20	102,37		

SRPS EN 12201-1/2 за C=1,25 на 20°C

* ПО ЖЕЛАНИЮ ПОКУПАТЕЛЯ
 ИЗГОТАВЛИВАЕМ ТРУБЫ В
 СООТВЕТСТВИИ С
 ISO 4427 I DIN 8074



HDPE ТРУБЫ ДЛЯ ГАЗА

PE-100

d	SDR17,6 / S8,3 4 bar		SDR11 / S5 10 bar	
	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m
20			3,00	0,16
25	2,30	0,17	3,00	0,21
32	2,30	0,22	3,00	0,28
40	2,30	0,27	3,70	0,43
50	2,90	0,43	4,60	0,67
63	3,60	0,68	5,80	1,01
75	4,30	0,96	6,80	1,48
90	5,20	1,40	8,20	2,14
110	6,30	2,07	10,00	3,17
125	7,10	2,65	11,40	4,11
140	8,00	3,34	12,70	5,12
160	9,10	4,35	14,60	6,66
180	10,20	5,48	16,40	8,42
200	11,40	6,79	18,20	10,40
225	12,80	8,55	20,50	13,10
250	14,20	10,06	22,70	16,20
280	15,90	13,20	25,40	20,30
315	17,90	16,70	28,60	25,60
355	20,10	21,20	32,20	32,50
400	22,70	26,90	36,30	41,30
450	25,50	34,00	40,90	52,30
500	28,40	42,00	45,40	64,50
560	31,70	52,50	50,80	80,08
630	35,70	66,50	57,20	102,37



ISO 4437; EN 1555-1/2 za C=2,0 na 20°C

PE-80

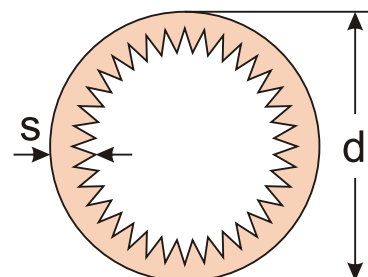
d	SDR11 / S5 4 bar	
	(s) mm	Kg/m
20	3,0	0,16
25	3,0	0,21
32	3,0	0,28
40	3,7	0,43
50	4,6	0,67
63	5,8	1,01
75	6,8	1,48
90	8,2	2,14
110	10,0	3,17
125	11,4	4,11
140	12,7	5,12
160	14,6	6,66
180	16,4	8,42
200	18,2	10,40
225	20,5	13,10
250	22,7	16,20
280	25,4	20,30
315	28,6	25,60
355	32,2	32,50
400	36,3	41,30
450	40,9	52,30
500	45,4	64,50
560	50,8	80,08
630	57,2	102,37

ISO 4437; EN 1555-1/2 za C=2,0 na 20°C

HDPE ТРУБЫ ДЛЯ ЗАЩИТЫ ОПТИЧЕСКИХ КАБЕЛЕЙ

d	SDR17 / S8** NP-6,3		SDR13,6 / S6 NP-8		SDR11 / S5 NP-10		ISPORUKE U KOTURU (m)
	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	(s) mm	Kg/m	
32	2,00	0,21	2,40	0,23	3,00	0,28	500*
40	2,40	0,32	3,00	0,36	3,70	0,43	500*
50	3,00	0,49	3,70	0,55	4,60	0,66	300*
75	4,50	1,02	5,60	1,24	6,90	1,48	200*

DIN 8074/75



* Длина наматывания при поставке в рулоне может быть скорректирована по желанию покупателя



«РУМАПЛАСТ» а.д.

является одним из ведущих производителей ПВХ труб на Балканах. Предприятие обеспечило себе это место благодаря применению действующих стандартов, постоянному совершенствованию технологии, использованию сырья высочайшего качества и наиболее современного производственного оборудования.

«Румапласт» – неизменно надежный партнер. Тридцатилетний опыт укрепляет наши позиции среди лучших из лучших.

После приватизации и значительного увеличения эффективности и экономичности производства мы приобрели еще большую конкурентоспособность на рынке, что обеспечивает нам непревзойденное соотношение цены и качества в этой части Европы.

Благодаря высокопрофессиональному подходу к работе наш коммерческий отдел постоянно к Вашим услугам, мы готовы удовлетворить все Ваши потребности путем сотрудничества.

Не стесняйтесь связаться с нами.

Мы работаем для Вас.





СОЕДИНЕНИЕ:

- МЕХАНИЧЕСКИЕ ФИТИНГИ
- СВАРКА ВСТЫК
- ЭЛЕКТРОДИФУЗИЯ
- ПОЛИФУЗИЯ

JOINT:

- MECHANICAL FITTINGS
- BUTT WELDING
- ELECTROFUSION
- POLYTUSION



ТРУБЫ ДИАМЕТРОМ СВЫШЕ 110
ПОСТАВЛЯЮТСЯ В ШТАНГАХ

PIPE WITH DIAMETER
OVER Ø110 WILL DELIVERED
IN STRENGTH PIPE



RUMAPLAST a.d. 22400 Ruma, Industrijska bb
e-mail: rumaplast@rumaplast.com, rumaplas@eunet.yu
Телефоны: центр + 381 (0)22 479 522,
коммерческий отдел + 381 (0)22 471 853, финансовый отдел + 381 (0)22 471 116